

அடிப்படை இயந்திரவியல்- கருத்தியல்

நேரம் .3-00 மணி

மொத்த மதிப்பெண்கள் 90

பகுதி-அ

சரியான விடையை தேர்ந்தெடுத்து எழுதுக

1x15=15

1. முதல் உதவி என்பது

அ. தொழிற்சாலை உற்பத்தி முறை

ஆ. பணியாளர் பாதுகாப்பு முறை

இ. தொழிற்சாலையில் விபத்து ஏற்பட்டால் கொடுக்கப்படும் உடனடி சிகிச்சை முறை

ஈ. இயந்திர பாதுகாப்பு

2. BIS என்பது விரிவாக்கம்

அ. Bharath Industrial society

ஆ. Bureau of Indian standards

இ. British Institute of Standards

ஈ. Bureau of Internal standards

3. FREE HAND படங்கள் வரைய பயன்படும் பென்சில்

அ. 2B பென்சில்

ஆ. 4B பென்சில்

இ. HB பென்சில்

ஈ. 2H பென்சில்

4. பின்வருவனவற்றுள் எது வரைதல் திசையை அறிய உதவுகிறது

அ. வழிகாட்டி பட்டை

ஆ. கனசதுரம்

இ. குறுக்கு இழைகள்

ஈ. நிலைமை பட்டை

5. அச்சியின் அளவை விட துளையின் அளவு அதிகமாக உள்ள இணைப்பு

அ. அழுத்த இணைப்பு

ஆ. இடைவெளியுள்ள இணைப்பு

இ. இடைவெளியற்ற இணைப்பு

ஈ. நழுவு இணைப்பு

6. அச்சு மண்ணில் கலந்துள்ள மூலப்பொருள்

அ. மெழுகு

ஆ. கண்ணாடி

இ. பசைப்பொருள்

ஈ. ரப்பர்

7. சிதறும் தன்மை கொண்ட பொருள்

அ. எஃகு

ஆ. காப்பர்

இ. வார்ப்பு இரும்பு

ஈ. அலுமினியம்

8. வார்ப்பிரும்பில் உள்ள கார்பன் அளவு

- அ. 2% முதல் 3% வரை ஆ. 2% முதல் 4% வரை
இ. 2% முதல் 4.5% வரை ஈ. 2% முதல் 5% வரை

9. குழிந்த மற்றும் குவிந்த பரப்புகளை தேய்க்க பயன்படும் அரம்

- அ. தட்டையான அரம் ஆ. சதுர அரம்
இ. முக்கோண அரம் ஈ. அரைவட்ட அரம்

10. 30 டிகிரி கோண அளவு கொண்ட புள்ளிக்குத்தும் கம்பியின் பெயர்

- அ. மையபுள்ளி குத்தும் கம்பி ஆ. அளவு புள்ளி குத்தும் கம்பி
இ. கூர்முனை கொண்ட புள்ளி குத்தும் கம்பி ஈ. ஆழப்புள்ளி குத்தும் கம்பி

11. வெர்னியர் காலிப்பரின் மீச்சிற்றளவு என்ன

- அ. 0.01மிமீ ஆ. 0.02மிமீ இ. 0.001மிமீ ஈ. 0.1மிமீ

12. அதிக இடைவெளியுள்ள இரண்டு அச்சுகளுக்கிடையே சுழலும் வேகத்தை இதன் மூலம் கடத்தலாம்

- அ. கியர் ஆ. கயிறு இ. பட்டை ஈ. செயின்

13. பட்டை வேகவிகிதம் காணும் வாய்பாடு

- அ. $D_1N_1=D_2N_2$ ஆ. $T_1N_1=T_2N_2$ இ. $D_1/D_2=T_1/T_2$ ஈ. $N_1N_2=D_1D_2$

14. சாவி செய்யப்படும் உலோகம்

- அ. இரும்பு ஆ. அலுமினியம் இ. பித்தளை ஈ. வார்ப்பு

15. மின்னோட்டத்தின் அலகு

- அ. ஆம்பியர் ஆ. வோல்ட் இ. ஓம் ஈ. வாட்

பகுதி-ஆ

ஏதேனும் 10 வினாக்களுக்கு நான்கு வரிகளுக்கு மிகாமல் விடையளி வினாஎண்28
கட்டாயமாக விடையளிக்கவும் $10 \times 3 = 30$

16. தொழிற்சாலைகளின் வகைகள் யாவை ?

17 கழிவு மற்றும் கழிவு மேலாண்மை பற்றி வரையரை செய்க

18. ஆர்தோ கிராபிக் படத்தில் உள்ள மூன்று முக்கிய தோற்றங்களை கூறுக

19 வரைபடத்தின் அளவு விகிதம் என்றால் என்ன ?

20 .ஆட்டோ கேடில் OSNAP மற்றும் ORTHO MODE செயல்முறைகள் ஒப்பிடுக

21. ஆதார அளவு என்றால் என்ன ?

22.. அச்சு மண்ணின் வகைகள் யாவை ?

23. கார்பன் எக்கின் மூன்று வகைகள் யாவை ?

24. அரத்தின் தரத்தை பொறுத்து அதன் வகைகளை கூறுக

25. ஆங்கிள் பிளேட் என்றால் என்ன ?

26 .கீழ்கண்ட மரைகளின் கோணங்களை கூறுக

அ. பிரிட்டிஸ் ஸ்டேண்ட்டர்டு வித்வொர்த் மரை

ஆ. மெட்ரிக் மரை

இ. அக்மி மரை

27. செயலற்ற பல்லிணைகள் என்றால் என்ன ?

28..மின்சார மோட்டார்களில் சிலவற்றை பட்டியலிடுக

பகுதி- இ

ஏதேனும் 5 வினாக்களுக்கு ஒருபக்க அளவில் விடையளி

வினா எண் 35 கட்டாயமாக விடையளிக்கவும் $5 \times 5 = 25$

29. தலைப்பு க்கட்டத்தில் குறிப்பிடவேண்டிய வற்றை பட்டியலிடுக

30 . அச்சு மண்ணின் பண்புகளை விளக்குக ?

31. வெப்ப ப்படுத்தி குணமாற்றம் செய்வதன் நோக்கங்களில் ஏதேனும் ஐந்தினை எழுதுக

32 அளவிகளின் நன்மைகள் யாவை ?

33. தற்காலிக மற்றும் நிரந்தர இணைப்பு பற்றி உதாரணத்துடன் விவரி?

34 பட்டை மூலம் சுழலும் சக்தி கடத்தலை விவரி

35. நேர்திசை மின்னோட்டம் மற்றும் மாறுதிசை மின்னோட்டம் ஒப்பிடுக

பகுதி -ஈ

அனைத்துவினாக்களுக்கும் விரிவான விடையளி $2 \times 10 = 20$

36. இயந்திர பணியாளரின் கடமைகள் மற்றும் நாட்டு வளர்ச்சியில் அவர்களின் மூக்கிய கடமைகள் பற்றி விளக்குக.

(அல்லது)

வெளியளவு மைக்ரோ மீட்டரை பற்றி படம் வரைந்து விளக்குக

37.மின்சார உலையை பற்றி தெளிவான படத்துடன் விளக்கு

(அல்லது)

தொடர்மின்சுற்று மற்றும் பக்க மின்சுற்று படம் வரைந்து விளக்கு