

வகுப்பு : 12

II - WEEK TEST

நேரம்: 30 நிமிடம்.

அடிப்படை இயந்திரவியல் (BME THEORY)

கடைசல் இயந்திரம்

மதிப்பெண்கள் : 30

பகுதி : (அ) சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுத்து எழுதுக

6 x 1 = 6

1. பாலிஷ்சிங் லேத் இந்த வகையைச் சார்ந்தது

அ. என்ஜின் லேத் ஆ. டூல் ரூம் லேத் இ. அதிவேக லேத் ஈ. தானியங்கி லேத்

2. அதிவேக கடைசல் இயந்திரத்தின் வேகம்

அ. 600-1000 RPM ஆ. 1200-3200 RPM இ. 2000-2400 RPM ஈ. 3500-4000 RPM

3. மையத்தில் துளையுடைய பணிப்பொருளை பிடிக்க உதவும் சாதனம்

அ. ஷக் ஆ. கேச் பிளேட் இ. ட்ரைவிங் பிளேட் ஈ. நீள் கோல் செங்குத்து

4. சரிவு உருளை செய்ய பயன்படும் பாகம்

அ. குறுக்கு நழுவி ஆ. காம்ப்வுண்ட் ரெஸ்ட் இ. சேடில் ஈ. ஏப்ரான்

5. கடைசல் இயந்திரத்தில் வெட்டும் வேகம் காண பயன்படும் சூத்திரம்

அ. $\pi DN/1000$ மீ/நி ஆ. $d1-d2/2l$ இ. $\pi r2h$ ஈ. $S=D-d/2XL/T$

6. கடைசல் இயந்திரத்தில் ஊட்டம் இவ்வாறு அளக்கப்படுகிறது

அ. மிமீ ஆ. மீ/நி இ. மிமீ/சுற்று ஈ. RPM

பகுதி: (ஆ) ஏதேனும் மூன்று வினாக்களுக்கு சுருக்கமான விடையளி:

3 x 3 = 9

7. டூல் ரூம் லேத் எத்தகைய வேலைகள் செய்ய பயன்படுகிறது?

8. டரட் மற்றும் கேப்ஸ்டன் கடைசல் இயந்திரத்தின் சிறப்புகள் யாவை?

9. கடைசல் இயந்திரத்தின் சுழல் விட்டம் என்றால் என்ன?

10. கடைசல் இயந்திரத்தில் வெட்டும் வேகம் என்றால் என்ன?

11. முகப்பு தகட்டின் பயன் யாது?

பகுதி: (இ) ஏதேனும் ஒரு வினாவிற்கு ஒரு பத்தியில் விடையளி:

1 x 5 = 5

12. கடைசல் இயந்திரத்தின் வகைகளை வரிசைப்படுத்துக.
13. டரட் மற்றும் கேப்ஸ்டன் கடைசல் இயந்திரத்தின் வேறுபாடுகளை அட்டவணைப்படுத்துக.

பகுதி: (ஈ) ஏதேனும் ஒரு வினாவிற்கு விரிவான விடையளி: 1 x 10 = 10

14. கடைசல் இயந்திரத்தில் பணிப் பொருளை பிடிக்க உதவும் முறைகளில் ஏதேனும் இரண்டினை படத்துடன் விளக்குக.
15. கடைசல் இயந்திரத்தில் செய்யப்படும் வேலைகளில் ஏதேனும் இரண்டினை படத்துடன் விளக்குக.

www.Padasalai.Net