

வகுப்பு : 12.

VIII - WEEK TEST.

நேரம் : 30 நிமிடம்

அடிப்படை இயந்திரவியல்

அரைப்பு இயந்திரம்

மதிப்பெண் :30

பகுதி : அ சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுத்து எழுதுக.

6X1=6

1. அரைப்புச்சக்கரத்தில் ஒரே வார்ப்பாக செய்யப்பட்ட அரைப்புச்சக்கரத்தின் பெயர்

அ. கெட்டியான அரைப்புச்சக்கரம் ஆ. துண்டுகளாலான அரைப்புச்சக்கரம்

இ. பொருத்தப்பட்ட அரைப்புச்சக்கரம்

ஈ. வரையறுக்கப்பட்ட அரைப்புச்சக்கரம்

2. பின்வருவனவற்றுள் இது செயற்கை கடின அரைப்புத்தூள்

அ. மணல் ஆ. எமரி இ. கொரண்டம் ஈ. அலுமினியம் ஆக்சைடு

3. எலாஸ்டிக் அரைப்புச்சக்கரம் செய்யப் பயன்படும் பிடிமானப்பொருள்

அ. விட்ரிபைடு ஆ. சிலிக்கேட் இ. அரக்கு ஈ. இரப்பர்

4. கடின அரைப்புத்தூளை பிடிமானப்பொருள் இறுக்கமாக பிடித்துள்ளது என்பது

எதை குறிக்கிறது?

அ. அரைப்புத்தூளின் அளவு ஆ. அரைப்புச்சக்கரத்தின் தரம்

இ. அரைப்புச்சக்கரத்தின் உள் அமைப்பு

ஈ. அரைப்புத்தூளின் வகை

5. அரைப்புச்சக்கரத்தை ஒழுங்குபடுத்துதல் செய்யும்போது வைரமுனை

ஒப்பனைக் கோலை சாய்த்து வைக்க வேண்டிய கோணம்

அ. 10°-15° ஆ. 0°-10° இ. 0°-30° ஈ. 0°-15°

6. துல்லியமாக இயந்திரப்பணி செய்கையில், துளையினுள் பொறிப்பணி

செய்யும் முறை

அ. லாப்பிங் ஆ. ஹோனிங் இ. பாலிஷ்ஷிங் ஈ. பஃப்பிங்

பகுதி : ஆ ஏதேனும் மூன்று வினாக்களுக்கு சுருக்கமான விடையளி. 3X3=9

7. பிடிமானப்பொருட்களின் வகைகளில் ஏதேனும் மூன்று குறிப்பிடுக.

8. கிளேசிங் என்றால் என்ன?

9. லோடிங் என்றால் என்ன?

10. ஷேட்டரிங் ஏற்படக் காரணங்கள் யாவை?

11. மின்முலாம் பூசுதல் என்றால் என்ன?

பகுதி : இ ஏதேனும் ஒரு வினாவிற்கு ஒரு பத்தியில் விடையளி. 1X5=5

12. அரைப்புச் சக்கரத்தில் கீழ்க்கண்ட குறியீடு செய்யப்பட்டுள்ளது

W A 46 K 5 V 7

மேற்கண்ட எண் மற்றும் எழுத்தின் பொருளைக் கூறுக.

13. சிறுகுறிப்பு வரைக. லாப்பிங்

பகுதி : ஈ ஏதேனும் ஒரு வினாவிற்கு விரிவான விடையளி. 1X10=10

14. அரைப்புச்சக்கரத்தை பொருத்தும் முறையை படத்துடன் விளக்குக.

15. குறிப்பு வரைக.

அ. நுண்ணிய இழைப்பு ஆ. ஸ்கிரேப்பிங்