

## பகுதி - அ

15 X 1 = 15

சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுத்து எழுதுக.

1. தொழிற்சாலையில் பொருட்களை உற்பத்தி செய்பவர்

அ) மேற்பாற்றவையாளர் ஆ) இயந்திர பணியாளர் இ) மேலாளர் ஈ) முதலாளி

2. முதல்கோண புரொஜெக்சனில், மேல்பக்க தோற்றம் அமையும் இடம்

அ) முன்பக்க தோற்றத்தின் மேல்புறம் ஆ) முன்பக்க தோற்றத்தின் இடதுபுறம்

இ) முன்பக்க தோற்றத்தின் வலதுபுறம் ஈ) முன்பக்க தோற்றத்தின் கீழ்புறம்

3. கோட்டினை ஒழுக்கமைவு செய்ய பயன்படும் செயல்முறை

அ. OSNAP ஆ. RIGHTALIGN இ. ORTHO. ஈ. XALIGN

4. இணைப்பின் நுணுக்கம் மிக முக்கியம் எனில், எவ்வகையான இணைப்பை தேர்ந்தெடுப்பாய்?

அ) அழுத்தஇணைப்பு ஆ) இடைவெளியுள்ளஇணைப்பு

இ) இடைவெளியற்றஇணைப்பு ஈ) உராய்வு இணைப்பு

5. உள்ளிடற்றவார்ப்பு செய்யப்பயன்படும் பொருள் எது?

அ) டுவல் பின் ஆ) உள்ளகம் இ) மாதிரி அச்சு. ஈ) வார்ப்பு பெட்டி

6. ஆதார அளவிற்கும் இருக்கும் அளவிற்கும் உள்ளவித்தியாசம்

அ) அதிகபட்சஎல்லை ஆ) மாறுபாடு

இ) ஏற்கப்படும் அளவு வேறுபாடு ஈ) குறைந்தபட்சஎல்லை

7. தலைமைமாதிரி வடிவம் செய்யப்படும் பொருள்

அ) மரம் ஆ) உலோகம் இ) மெழுகு ஈ) பிளாஸ்டிக்

8. வரைபடத்தின் முகப்பு கோட்டில் இருந்து முதல் அளவுக்கோடு குறைந்தபட்சம் \_\_\_\_\_ தூரம் இருக்க வேண்டும்

அ) 10 மி.மீ ஆ) 6 மி.மீ இ) 4 மி.மீ ஈ) 3 மி.மீ

9. PL - கட்டளையை பயன்படுத்தி வரையக் கூடியது \_\_\_\_\_

அ. சாதாரண கோடு ஆ. பல கோடு இ. பல கோணம் ஈ. செங்குத்து கோடு

10. பேக்கிங் துண்டு சமயத்தில் பயன்படுத்த வேண்டும்

அ) இயந்திரங்கள் இயங்கும் போது ஆ) இயந்திரங்களை நிறுத்தப்படும் போது

இ) இயந்திரங்களை இடம் மாற்றும் போது ஈ) இயந்திர பாகங்களை பொருத்தப்படும் போது

11. தின்னர்கள் உயவு எண்ணை மற்றும் தோல் போன்றவை கீழ்க்கண்ட எந்த கழிவுகளை குறிக்கும்

அ. மக்கும் கழிவுகள். ஆ. மக்காத கழிவுகள்

இ. அபாயகரமான கழிவுகள். ஈ. அபாயகரமற்ற கழிவுகள்

12. வரைபடத்தாளில் வரையப்படும் தலைப்பு கட்டத்தின் அளவு

அ. 180 மி.மீ X 65 மி.மீ ஆ. 175 மி.மீ X 65 மி.மீ

இ. 185 மி.மீ X 65 மி.மீ ஈ. 185 மி.மீ X 60 மி.மீ

13. இரு பரிமாண வரைபடங்களை உருவாக்க மட்டும் பயன்படும் மென்பொருள்

அ. BIM ஆ. Autocad LT

இ. Autocad ஈ. PRO - E

14. தேசிய அளவில் பொருள்களுக்கு தர நிர்ணயம் செய்ய உருவாக்கப்பட்ட நிறுவனம்

அ. BIS ஆ. ISO இ. BSI ஈ. IS

15. மாதிரி அச்சு மூன்று பெட்டிகளில் செய்யப்பட்டால் மையத்தில் வைக்கப்பட்டுள்ள பெட்டியின் பெயர்

அ. கூப் ஆ. டிராக் இ. சீக் ஈ. அச்சு

எவையேனும் பத்து வினாக்களுக்கு விடையளிக்கும் வினா எண் 28 - க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும் கற்கவும்.

10 X 3 = 30

16. முதல் உதவி என்றால் என்ன?
17. ஆர்த்தோகிராபிக் படம் என்றால் என்ன?
18. வெட்டுத்தோற்றம் என்றால் என்ன?
19. வரைகலை பரப்பு மற்றும் பணியிடம் வேறுபடுத்துக
20. ISO - வின் பணிகள் யாவை?
21. மாதிரி வடிவம் செய்ய பயன்படும் பொருட்களை எவ்வாறு தேர்ந்தெடுக்கலாம்?
22. பொருந்தும் தன்மை என்றால் என்ன?
23. அசுத்தம் மற்றும் மாசுபாடு வரையறை செய்க?
24. பின்வருவனவற்றை பற்றி குறிப்பு வரைக  
அ. கண சதுரம். ஆ. வழிகாட்டுப்பட்டை
25. மாதிரி வடிவம் தயாரிக்க பயன்படும் பொருட்கள் யாவை?
26. பிரெஞ்சு வளைவுகளின் பயன் யாது?
27. ஆதார அளவு என்றால் என்ன?
28. அளவு விகிதத்தின் பயன்கள் யாவை?

பகுதி - இ

எவையேனும் ஐந்து வினாக்களுக்கு விடையளிக்கும் வினா எண் 35 - க்கு கட்டாயமாக விடையளிக்கவும் கற்கவும்.

5 X 5 = 25

29. இயந்திர பணியாளருக்கான பாதுகாப்பு குறிப்புகள் யாவை?
30. ஏதேனும் ஐந்து ஆப்ஜெக்ட் ஸ்னாப் பற்றி மற்றும் அதனுடைய பயன்பாடுகளை விவரி
31. இணைப்பின் அமைப்பு முறைகள் பற்றி விளக்குக
32. தலைப்பு கட்டத்தில் குறிப்பிட வேண்டியவற்றை பட்டியலிடுக
33. அச்சு மண்ணின் பண்புகளை விளக்குக.
34. சேமிப்பு கொள்கலன்களின் வெவ்வேறு வண்ணங்களை குறிப்பிட்டு அதன் உபயோகத்தை கூறுக
35. வாயில் அமைப்பில் உள்ள பாகங்களை விளக்குக?

பகுதி - ஈ

அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளி.

2 X 10 = 20

36. ஆங்கில மொழியில் 5S வரிசையை பயன்படுத்தி ஒவ்வொரு வரிசையும் விரிவாக விவரி  
(Or)  
இணைப்பின் வகைகள் மூன்றினை பற்றி விளக்குக?
37. வார்ப்பு செய்ய பயன்படும் கருவிகளை வரிசைப்படுத்துக ஏதேனும் இரண்டினை படம் வரைந்து பயனை தருக?

(Or)

ஆட்டோ கேடில் பயன்படுத்தப்படும் பல்வேறு விசைப்பலகை குறுக்கு வழிகள் பற்றி விவரி

\*\*\*\*\*

காவலாண்டு மொதுத் தேர்வு - 2024

பகுப்பு : 11

BME - விடை குறிப்புகள்

சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுத்து எழுதுக.

1. கியந்திர டிரைவரை [ஆ]
2. சூழ்மக்க தேர்ந்தெடுத்தல் கீழ்க்றும் [எ]
3. ORTHO [க]
4. கிடைவளியற்ற கிணாய்ம் [க]
5. உள்ளகம் [ஆ]
6. மொறுமாடு [ஆ]
7. மரம் [அ]
8. 10 மி.மீ [அ]
9. பயகோடு [ஆ]
10. கியந்திரவர்க்கு கிடம் மொறும் மொது [க]
11. அமையகூறா கதிவுகள் [க]
12. 185 மி.மீ x 65 மி.மீ [க]
13. Autocad LT [ஆ]
14. BIS [அ]
15. சீக் [க]

பகுதி - ஆ

எவ்வெனும் பத்து வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும்

16. முதல் உதவி — (3)  
 பணிமணையால் பணியாற்றும் மொது பணியாளருக்கு ருதாவது விமத்து ஏற்பட்டால் அகற்ற மருத்துவமணைக்கு ரிகாண்டு ரிசுவதற்கு சூழ்ம் உடையாக அளிக்கப்படும் மருத்துவ சிகிச்சை முதலுதவி என்று மயவர்.

17. அந்த்தொகிராமக் படம் :- — (3)  
 ஒரு மொடுணா மல திசுகளிவருந்து மார்க்கும் மொது ரெரியும் தேர்ந்தெடுக்கா உற்றுந்து காட்டுவதற்கு அந்த்தொகிராமக் படம் என்று மயவர்.

௮. சிலைத் [ ரெபதிற்கும் உதவிமயர் ]

தியாகிராமர் ருண்டுணா மணியைப் பள்ளி, மதுரை - 625009.  
 Kindly Send Me Your Key Answer to Our email id - Padasalai.net@gmail.com

18. வெட்டுத் தொற்றம் :- — ②  
 ஒரு மொருளை தளத்திற்கு கிணையாக வெட்டிய பிறகு வெட்டப்பட்ட பகுதியை நீக்கிவெட்டு மீதமுள்ள பாகத்தை மார்க்கும் தொற்றம் ஆகும்

19. உணர்ச்சை பரம்பு பணியாடம்

* மொண்டர்களை உணர்வு பகுதியாகும்	பட்டயங்கள், கருவியட்டைகள் மற்றும் உட்கொள்கை தொகுப்பாகும் — ① 1/2
* கோடுகள், உணர்வுகள் மற்றும் வட்டம் உணர்வு கியழம்	முதிய பணியை துவங்க பயன்படு கிறது — ① 1/2

20. ISO - உண் பணிகள்

- \* தொழில்நுட்ப உதவியுடன் மொருட்களை மிகுந்த திறமையுடனும், பாதுகாப்புடனும், குறைந்தபட்சம் உற்பத்தி செலவு உதவி செலவு — ①
- \* நுகரகளுக்கிடையே சமயமாக உணரிகம் செலவு சிந்தனைகளா ஏற்படுத்தலும் — ①
- \* சமகாசாரம் மற்றும் உபயோகம் மொருட்கள் ஆகியவற்றை மேம்படுத்த தொழில்நுட்ப ஆலோசனைகளை சிறுவர்கத்திற்கு சமர்த்தும் — ①

21. ஏதேனும் முன்று

- \* வாரம்புகளின் எண்ணிக்கை
- \* வாரம்பின் சமவு மற்றும் வடிவம்
- \* வாரம்பின் மேற்பரப்பின் திறமை
- \* வாரம்பின் நுணுக்கம்
- \* வாரம்பு மொருட்களின் உணர்வு
- \* சிந்தனையின் சமநிலை கிடைத்தல்
- \* உயர் வெப்பநிலை தளத்தும் திறமை
- \* அச்சின் வடிவம் மாறுபாடு

— ③

22. மொருந்தும் திறமை

அதிகபட்சம் மற்றும் குறைந்தபட்ச எல்லைகளை மொருளை உற்பத்தி செலவுடன் மேல்கொடு சிது கிணைய வேண்டிய மொருளுடன் நுணுக்கத்தின் மிகச் சமயாக கிணையம் திறமைகிது மொருந்தும் திறமை சமர்து மொரு

— ③

23. அசத்தம் :-

சுந்த எண்ணியும் கியற்கையாக அதிவருகும் உறுகள் மற்றும் மொருட்கள் உயர் வேறுபாடு கவந்து கிருந்தால் அது — ① 1/2

அசத்தம் எண்ணியும்

மாசாபாடு: அசுத்தத்தின் அளவு அதிகமாகி மணிதர்கள், பிற உயாநிலைகள் மயாடுகள், கட்டமைப்புகள் மொன்றவைகளுக்கு தீவிர விணாவித்தரவு அது மாசாபாடு அணய்யும். — ① 1/2

24. கண்சிதிரம் :- உறவுவின திணைய கிணாயும், அறிந்து கிணாயும் மயன் படுகிறது. — ① 1/2

மயிகாபாடுமய்யட்டை :- திணைய மெழும் கீசம் நுகர்த்த மயன்மடுகிறது — ① 1/2

25. மாதின மய்யம் தயாநிக்க மயன்மடும் மயாடுகள்  
 \* மயம் \* மிளாஸ்ட் அய் மயாஸ்த்  
 \* உலோகம் \* மயமடு — ③ ஏதேனும் மீன்று  
 \* மிளாஸ்து

26. மிறகுவி உணாவின் மயன் :- கிது கவராயத்தினாய் உறைய மீயயாது உணாவ கிணாயும் மயன்மடு உய்யவாக உறைய மயன்மடு கிறது — ③

27. அதார அளவு :- உயர்ந்தமய்கு எய்வையயும், குறைந்தமய்கு எய்வையயும் குறிமய்யடுவதற்கு அதாரமாக உள்ள அளவு அதார அளவு அணய்யும். — ③

28. அளவு விகிதத்தின் மயன்கள் :-  
 \* அளவு குறைகிமய்யட்ட மயம், மயன்மடு மயரிதாக்கமய்யட்ட மயம் உறைய மயன்மடுகிறது — ① 1/2  
 \* மயவ்மெறு மயகங்கினி மரிமணாத்தி குறையாக அளக்க மயன்மடுகிறது — ① 1/2

மடுதி - கி

(any five)

29. கியந்திரம் மணியாளருக்கான மயதுகமய்ய குறிமய்யுகள் — ⑤  
 \* கயந்திர மய்யை அணியகீ உடமது.  
 \* திணய்யத்திற்கான சிது திண்தி திண்கிணை எகயவ் எவத்திருக்க உடமது.  
 \* கியங்கி கிணய்யடுகிமய்ய கியந்திரத்தை மிதாபமே அணய்யது சமய்ந்து திண்கமே உடமது.  
 \* மணியாளர் மயன்மடு அதைகிணை அணியகீ உடமது  
 \* குறையிணாவண கிணய்கிணை மயமடும் அணிய மெய்யும்  
 \* மிதாங்கமும் அய்யது மயதுகமய்யற்ற மின் கிணய்யடுகிணை மிதாங்க உடமது.

30. அக்செல் ஸ்பாட் (any Five) - (5)

- \* கிசுதி முன்னி - கோட்டை கிசுதி முன்னிய பெறு
- \* ஸைட முன்னி - கோட்டை ஸைடமுன்னி பெறு
- \* குறுக்குவெட்டி - பெருநகரங்களில் குறுக்கு வெட்டி முன்னிய பெறு
- \* ரிசெல்டிங் முன்னி - ஒரு பெருநகரில் ரிசெல்டிங் முன்னிய பெறு
- \* அக்செல் ஸைட் - அக்செல் உள்ள ஒரு பெருநகரில் முன்னிய பெறு
- \* Enter key - ஒன்று ரிசெய்மென்ட் கட்டணையை இயக்க.
- \* ESC - ரிசெய்மென்ட் ரிசெய்மென்ட் கட்டணையாக இயக்கு மதியல் பெறுவது

- 34. சிவம் - டெக்காட் டிரீயம் அபாயகரமான கிசுதி முன்னி
- பச்சை - டெக்காட் கிசுதி முன்னி
- மஞ்சள் - கண்ணாடி பெருநகரில்
- கரும்பு - மின் டிரீயம் மின்னாடி கிசுதி முன்னி
- நீலம் - உலகமே பெருநகரங்கள் - (5)

31. கிணையம் பிணை அமைப்பு முறைகள்

- \* தூண்டி அமைப்பு அமைப்பு முறை விளக்கம் - (2) 1/2
- \* அச்சி அமைப்பு அமைப்பு முறை விளக்கம் - (2) 1/2

35. பாடல் அமைப்பின் பாடல்கள்

- \* பேரறிவு கல் \* கேட \* 21000
- \* சமுதாய \* துறை \* 5
- \* பிணை \* 5

பகுதி - II.

36. ES - பாடல்

- \* உணவுப்படுத்தல் 21000
- \* பாடல்படுத்தல் 5 x 2 = 10
- \* சித்திரப்பகுதி வைத்திருத்தல்
- \* துறைநிர்ணயம்
- \* தகவல்படுத்தல்

36 (அ) கிணையம் பிணை உணவுகள்

- \* கிணையப்பிணை கிணையம்
- \* அச்சி கிணையம் - (10)
- \* கிணையப்பிணை கிணையம்

32. கிணையம் கட்டித் தர சிறப்பான உணவுகள்

- \* உணவுப்படுத்தல் எண் - (5)
- \* பட்டி பெறு
- \* முறைநிர்ணயம் உணவு
- \* பெருநகரில்
- \* அமைப்பு விகிதம்
- \* பெருநகரில் துறை
- \* உணவு

37. பாடல் ரிசெய்மென்ட் பயன்பாடுகள்

- கருவிகள்
- [உணவு கிணையம்]
- பட்டி - 2 1/2 + 2 1/2 - (5)
- விளக்கம் - 2 1/2 + 2 1/2 - (5)

33. அச்சி பிணை பிணைகள் - (5)

- \* கிணையம் கிணையம் துறை
- \* பிணையம் துறை
- \* பெருநகரில் துறை
- \* துறைநிர்ணயம் துறை
- \* பெருநகரில் துறை
- \* துறைநிர்ணயம் துறை

37 (அ) கிணையப்பிணை அமைப்பு உணவுகள்

- ctrl + N ctrl + Y
- ctrl + S ctrl + Z
- ctrl + Shift + S
- ctrl + O
- ctrl + I
- ctrl + 2
- ctrl + 9
- ctrl + C
- ctrl + V
- 5 x 2 = 10

(any FIVE)