

**+2 அடிப்படை இயந்திரவியல்****(Basic Mechanical Engineering)****சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுத்து எழுதுக.****1. கடைசல் இயந்திரத்தைக் கண்டுபிடித்தவர்**

அ) ஹென்றி மாட்ஸ்லே

ஆ) எலிவெட்னி

இ) ஜேம்ஸ்நாஸ்மித்

ஈ) மைக்கேல் ஃபாரடே

**2. சேடில், குறுக்கு நகற்றி, காம்பெளண்ட் ரெஸ்ட், வெட்டுளி கம்பம் ஆகிய பாகங்கள் அடங்கியப் பகுதிக்கு \_\_\_\_\_**

அ) தலைப் பகுதி

ஆ) வால் பகுதி

இ) படுக்ககை

ஈ) ஏற்றிச் செல்லும் பகுதி

**3. கடைசல் இயந்திரத்தின் படுக்ககை இதனால் செய்யப்பட்டது.**

அ) வார்ப்பிரும்பு

ஆ) அதிக கரி கொண்ட எஃகு

இ) அதி வேக எஃகு

ஈ) ஸ்டீலைட்

**4. வழி நடத்தும் மரையாணியின் சுழலும் திசையை மாற்றப் பயன்படுவது.**

அ) குமிழ் பல்லிணை

ஆ) பின்பக்க பல்லிணை

இ) பல்லிணைப் பெட்டி

ஈ) அடுக்கு கூம்பு கப்பி

**5. சரிவு உருளை செய்ய பயன்படும் பாகம்**

அ) குறுக்கு நழுவி

ஆ) காம்பெளண்ட் ரெஸ்ட்

இ) சேடில்

ஈ) ஏப்ரான்

**6. கடைசல் இயந்திரத்தில் வெட்டும் வேகம் காண்பயன்படும் சூத்திரம்**அ)  $\frac{\pi DN}{1000} \text{ மீ/நி}$ ஆ)  $d1-d2/2l$ இ)  $\pi r^2 h$ ஈ)  $S=D-d/2 \times L/l$ **7. பாலிஷிங்லேத் எந்த வகையைச் சார்ந்தது.**

அ) என்ஜின் லேத்

ஆ) டூல் ரூம் லேத்

இ) அதிவேககடைசல் இயந்திரம்

ஈ) தானியங்கி கடைசல் இயந்திரம்

**8. டரட் லேத் மற்றும் கே ப்ஸ்டன் லேத் என்பது.**

அ) தானியங்கி கடைசல் இயந்திரம்

ஆ) பகுதி தானியங்கி கடைசல் இயந்திரம்

இ) மேடை வகை கடைசல் இயந்திரம்

ஈ) டூல் ரூம் கடைசல் இயந்திரம்

**9. அதிவேக கடைசல் இயந்திரத்தின் வேகம்**

அ) சுமார் 600 – 1000 RPM

ஆ) சுமார் 1200 – 3200 RPM

இ) சுமார் 2000 – 2400 RPM

ஈ) சுமார் 3500 – 4000 RPM

**10. கடைசல் இயந்திரத்தில் பயன்படுத்தப்படும் வெட்டுளி**

அ) பல முனைவெட்டுளி

ஆ) ஒரு முனைவெட்டுளி

இ) ரம்பப்பல் கொண்டவெட்டுளி

ஈ) துண்டுபடுத்தும் வெட்டுளி

**11. மின்சாரத்தால் இயங்கும் துளையிடும் இயந்திரத்தை கண்டு பிடித்தவர்.**

அ) ஹென்றிமாட்ஸ்லே

ஆ) ஆர்த்தர்ஜேம்ஸ் அர்னாட்

இ) எலிவெட்னி

ஈ) ஜேம்ஸ்நாஸ்மித்

**12. கூட்டுமான பணிகள் நடைபெறும் இடங்களில் பயன்படுத்தப் படும் துளையிடும் இயந்திரம்.**

அ) மேடையில் அமைந்த துளையிடும் இயந்திரம்

ஆ) கையிலேந்தி துளையிடும் இயந்திரம்

இ) கூட்டுத் துளையிடும் இயந்திரம்

ஈ) பலசுழற்றி துளையிடும் இயந்திரம்

13. துளை பெருக்கி என்பது எவ்வகை வெட்டுளி.

- அ) பல முனைவெட்டுளி ஆ) ஒரு முனைவெட்டுளி  
இ) வெட்டி துண்டாக்கும் வெட்டுளி ஈ) ரம்பப்பல் வகை வெட்டுளி

14. ஆரம்வழி நகரும் துளையிடும் இயந்திரத்தினை பயன்படுத்தி ஏற்படுத்தும் துளையின் விட்டம்.

- அ) 10 மிமீ-க்கு மேல் ஆ) 12 மிமீ-க்கு மேல்  
இ) 50 மிமீ-க்கு மேல் ஈ) 70 மிமீ-க்கு மேல்

15. துளையிடும் அலகுகள் செய்யப்படும் உலோகம்.

- அ) குறைந்த கரி கொண்ட எஃகு ஆ) அதிவேக எஃகு அல்லது அதிக கரி கொண்ட எஃகு  
இ) பித்தள ஈ) செராமிக்ஸ்

16. டிரில் கவ்வியில் மூன்று தாடை களுக்கு இடையே உள்ள கோணம்.

- அ) 118° ஆ) 120° இ) 135° ஈ) 59°

17. உள் மரையிடும் சுருவியினை பயன்படுத்தி மரையிடுவதற்க்கான துளையினை கணக்கிடுவதற்க்கான சூத்திரம்.

- அ)  $D = T + 2d$  ஆ)  $D = T \times 2d$   
இ)  $D = T - 2d$  ஈ)  $D = T \div 2d$

18. சரிவு சாவி செய்யப்படும் உலோகம்

- அ) கார்பன் எஃகு ஆ) வெட்டுளிக்க்கான எஃகு  
இ) கடின எஃகு ஈ) அதிவேக எஃகு

19. துளையிடும் அலகில் உள்ள பள்ளத்தின் பெயர்

- அ) V-வடிவபள்ளம் ஆ) U- வடிவபள்ளம்  
இ) சுருள் வடிவபள்ளம் ஈ) நேர் வடிவ பள்ளம்

20. உருவமைக்கும் இயந்திரத்தை கண்டுபிடித்தவர்

- அ) ஹென்றிமாட்ஸ்லே ஆ) எலிவெட்னி  
இ) மைக்கேல் ஃபாரடே ஈ) ஜேம்ஸ்நாஸ்மித்

21. உருவமைக்கும் இயந்திரத்தில் செய்யும் வேலை

- அ) கடைசல் ஆ) துளையிடுதல்  
இ) இழைத்தல் ஈ) மரையிடுதல்

22. வேகமாக திரும்ப செய்யும் இயந்திர நுட்பத்தின் மூலம் முன்னும் பின்னும் இயங்கும் பாகம்

- அ) பணிமேடை ஆ) திமிசு இ) சேடில் ஈ) குறுக்கு நழுவி

23. உருவமைக்கும் இயந்திரத்தில் முன்னோக்கிய இழைக்கும் அசைவிற்கும் பின்னோக்கிய வெற்று அசைவிற்கும் உள்ள விகிதம்

- அ) 5:3 ஆ) 3:2 இ) 1:3 ஈ) 1:2

24. திமிசு பின்னோக்கி நகரும்போது வெட்டுளியை தானாக மேலே உயர்த்தும் பாகம்

- அ) வெட்டுளித்தலை ஆ) பணிமேடை  
இ) கிளாப்பர்பிளாக் ஈ) குறுக்கு நழுவி

25. அரைப்புச் செயல் மூலம் பெறப்படும் நுணுக்கம்

- அ) 0.000025 மி.மீ ஆ) 0.0025 மி.மீ  
இ) 0.00125 மி.மீ ஈ) 0.00625 மி.மீ

26. பல்லாயிரக்கணக்கான வெட்டு முனைகளைக் கொண்ட வெட்டுளி

- அ) கடைசல் வெட்டுளி ஆ) துளையிடும் வெட்டுளி  
இ) அரைப்புச் சக்கரம் ஈ) மில்லிங் வெட்டுளி





[www.Padasalai.Net](http://www.Padasalai.Net)