பூஸ்டர் தேர்வு -1 (2023-24)

12 வகுப்பு நேரம் : 1.30 மணி மதிப்பெண்கள்:45

அடிப்படை இயந்திரவியல்

குறிப்பு
வருகின்ற அரசு பொதுத்தேர்வு மார்ச் 2024 வினாத்தாளில்
பகுதி -அ 1மதிப்பெண் வினாக்கள் (வினாஎண் வரிசை1 முதல் 15 முடிய)
பகுதி- ஆ 3 மதிப்பெண் வினாக்கள்(வினாஎண் வரிசை16 முதல் 28 முடிய)
பகுதி- இ 5 மதிப்பெண் வினாக்கள்(வினாஎண் வரிசை29 முதல் 35 முடிய)
பகுதி- ஈ 10 மதிப்பெண் வினாக்கள்(வினாஎண் வரிசை36 முதல் 37 முடிய)
வினா எண் 28 மற்றும் 35 கட்டாய வினா ஆகும்

பகுதி-அ

சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் 20 X1/2 =10

1. ஆண்டுக்கு ஒரு முறை செய்யும் பராமரிப்பு
 அ. வழக்கப் பராமரிப்பு ஆ. தடுப்பு பராமரிப்பு
 இ. இயந்திரம் செயலற்றுப் போன போது மேற்கொள்ளும் பராமரிப்பு ஈ. பெரும்பழுது பார்ப்பு
2. தினப் பராமரிப்பு என்பது
 அ. வழக்கப் பராமரிப்பு ஆ. தடுப்பு பராமரிப்பு
 இ. இயந்திரம் செயலற்றுப் போன போது மேற்கொள்ளும் பராமரிப்பு ஈ. பெரும்பழுது பார்ப்பு (அ) திருத்தி அமைக்கும் வேலை
3. பட்டை, பேரிங், சங்கிலி போன்றவற்றைப் பராமரித்தல்
 அ. தின பராமரிப்பு ஆ. வாரப் பராமரிப்பு இ. தடுப்பு பராமரிப்பு ஈ. பெரும் பழுது பார்ப்பு
4. ஆர்க் வெல்டிங் மூலம் ஏற்படும் வெப்பத்தின் அளவு
 அ. 1000 – 1500° C ஆ. 500 – 1000° C இ. 50000 – 60000° C ஈ. 1500 – 2000° C
5. கேஸ் வெல்டிங் செய்ய பயன்படும் கேஸ் சிலிண்டரில் உள்ள அசிட்டிலின் வாயுவின் அழுத்தம்
 அ. 16 Kg/cm^2 ஆ. 125 Kg/cm^2 இ. 100 Kg/cm^2 ஈ. 14 Kg/cm^2
6. கேஸ் வெல்டிங் செய்ய பயன்படும் கேஸ் சிலிண்டரில் உள்ள ஆக்சிஜன் வாயுவின் அழுத்தம்
 அ. 16 kg/ c m^2 ஆ. 100 kg/ c m^2 இ. 125 kg/ c m^2 ஈ. 14 kg/ c m^2
7. பிளாஸ்டிக் நிலை வெல்டிங் என்பது
 அ. அழுத்த வெல்டிங் ஆ. மின்தடை வெல்டிங் இ. உருகிய வெல்டிங் ஈ. ஆர்க்வெல்டிங்
8. உருகிய நிலை வெல்டிங் என்பது
 அ. அழுத்த வெல்டிங் ஆ. அழுத்தமில்லா வெல்டிங் இ. மின்தடை வெல்டிங் ஈ. தெர்மிட் வெல்டிங்
9. தயாரிப்பு பணி என்பது _________ ஆல் சாத்தியமாகிறது.
 அ)மனிதன்மற்றும்இயந்திரத்தால்ஆ) மூலப்பொருள் மற்றும் வெட்டுளிகளால் இ) மனிதன், இயந்திரம், மூலப்பொருள்மற்றும் வெட்டுளிகளால்
 ஈ) மனிதன் மற்றும் வெட்டுளிகளால்.
10. ஒரு என்.சி. அமைப்பில் இயக்கத்திட்ட குறிப்புகள் _________ ஆக கொடுக்கப்படுகின்றன.
 அ) தகவல்கள்ஆ)எண்ணுரு தரவுகள்இ)குறியீடுகள் ஈ) மறை குறியீடாக்கம்
11. IC என்பதன் விரிவாக்கம்
 அ) Information Control ஆ) Instruction Control இ) Internal Control ஈ) Integrated Circuits
12. மையப்படுத்தப்பட்ட கட்டுப்பாட்டு தானியங்கி முறை' என்பது கீழ்கண்ட முறை ஆகும்.
 அ) கட்டிட தானியங்கி முறை ஆ) தொழிற்துறை தானியங்கி முறை
 இ) நிலையான தானியங்கி முறை ஈ) பகுதி தானியங்கி முறை
13. மனித இயந்திரத்தின் அடிப்படை கொள்கைகளை வகுத்தவர்
 அ) அசிமோவ் ஆ) ஹெக்டேர் இ) ஜார்ஜ் டெவில் ஈ) ஜோசப் ஏங்கல் பெர்ஜெஜர்
14 மனித இயந்திரத்தின் மூளை' என்று அழைக்கப்படும் பாகத்தின் பெயர்
 அ) உணரி ஆ) கட்டுப்படுத்தி இ) பிஸ்டன் ஈ) பற்சக்கரங்கள்
15 .மனித இயந்திரத்தில், பல்வேறு கட்டளைகளை உள் வாங்கி, கட்டுப்பபாட்டு கருவிக்கு எடுத்து செல்லும் முக்கிய பாகத்தின் பெயர்
 அ) கட்டுப்படுத்தி ஆ) பற்சக்கரங்கள் இ) உணரி ஈ) பிஸ்டன்
16. பணி ஆய்வு என்பது
 அ) இடவமைப்பு ஆ) உற்பத்தியை பெருக்குவது இ)முறை ஆய்வு ஈ) பணி அளத்தல்
17.மேலாண்மையின் தந்தை என அழைக்கபடுவர்
 அ) ஹென்றி ஃபேயால் ஆ) பியர் வெர்னியர் இ) F.W. டெய்லர் ஈ) ஃபாரடே
18.பொது மற்றும் தொழிற்சாலை மேலாண்மை என்ற புத்தகத்தினை எழுதியவர்
 அ) ஹென்றி ஃபேயால் ஆ) பியர் வெர்னியர் இ) F.W. டெய்லர் ஈ) ஃபாரடே
19. அறிவியல் மேலாண்மை கோட்பாடு என்ற புத்தகத்தினை எழுதியவர்
 அ) ஹென்றி ஃபேயால் ஆ) பியர் வெர்னியர் இ) F.W. டெய்லர் ஈ) ஃபாரடே
20. DMAIC என்றால் என்ன?
 அ) DEFINE , MAKE, ACT, IMPROVE, CONTROL
 ஆ) DEFINE, MEASURE, ANALYSE, IMPROVE, CONTROL
 இ) DESING, MODUL, ALTER , INTERACT , COLD

ஈ) DEIFNE , MOULD , ANALYSE , IMPROVE, CONTROL

பகுதி- ஆ 5x3=15

எவேனும் 5 வினாக்களுக்கு ஓரிரு வரிகளில் விடையளி

16.பாரமரித்தலின் நோக்கம் யாது?

17.கேஸ் வெல்டிக் மூன்று வகை தீச்சுடர்கள் யாவை?

18.எண்ணுருக்கட்டுபாடு வரையறு

19. உள்ளீடு ஏற்கும் அலகின் பணிகள் யாவை?

20. தானியங்கி என்றால் என்ன?

21. மனித இயந்திரம் எதற்கு பயன்படுகிறது?'

22. ஆறு சிக்மா என்றால் என்ன?

23. கெய்சன் என்றால் என்ன?

பகுதி- இ 2x5=10

அனைத்து வினாக்களுக்கும் ஒரு பக்க அளவில் விடையளி

29, திரியால் உய்விடல் முறையினை படத்துடன் விவரி

(அல்லது)

கேஸ் வெல்டிங் சாதனங்கள் இரண்டினை படத்துடன் விளக்குக

30, தானியங்கியல் பயன்பாடுகள் யாவை?

(அல்லது)

தொழிற்சாலை இடவமைப்பு அனுகூலங்கள் யாவை?

பகுதி- ஈ 1x10=10

விவான விடையளி

36 ஆர்க் வெல்டிங் செயல்முறையினை படத்துடன் விவரி?

(அல்லது)

உற்பத்தி திறனைஅதிகரிக்க வழிமுறைகள் யாவை?

www.Padasalai.Net