

பூஸ்டர் தேர்வு -2 (2023-24)

12 வகுப்பு

நேரம் : 1.30 மணி

மதிப்பெண்கள்:45

அடிப்படை இயந்திரவியல்

## குறிப்பு

வருகின்ற அரசு பொதுத்தேர்வு மார்ச் 2024 வினாத்தாளில்

பகுதி -அ 1 மதிப்பெண் வினாக்கள் (வினா எண் வரிசை முதல் 15 முடிய)

பகுதி- ஆ 3 மதிப்பெண் வினாக்கள் (வினா எண் வரிசை 16 முதல் 28 முடிய)

பகுதி- இ 5 மதிப்பெண் வினாக்கள் (வினா எண் வரிசை 29 முதல் 35 முடிய)

பகுதி- ஈ 10 மதிப்பெண் வினாக்கள் (வினா எண் வரிசை 36 முதல் 37 முடிய)

வினா எண் 28 மற்றும் 35 கட்டாய வினா ஆகும்

## பகுதி-அ

சரியான விடையைத் தேர்ந்தெடுக்கவும் 20

X1/2 =10

- சரிவு உருளை செய்ய பயன்படும் பாகம்  
அ) குறுக்கு நழுவி ஆ) காம்பெளண்ட் ரெஸ்ட் இ) சேடில் ஈ) ஏப்ரான்
- சேடில், குறுக்கு நகற்றி, காம்பெளண்ட் ரெஸ்ட், வெட்டுளி கம்பம் ஆகிய பாகங்கள் அடங்கியப் பகுதிக்கு----  
அ) தலைப் பகுதி ஆ) வால் பகுதி இ) படுக்கை ஈ) ஏற்றிச் செல்லும் பகுதி
- கட்டுமான பணிகள் நடைபெறும் இடங்களில் பயன்படுத்தப்படும் துளையிடும் இயந்திரம்.  
அ) மேடையில் அமைந்த துளையிடும் இயந்திரம் ஆ) கையிலேந்தி துளையிடும் இயந்திரம்  
இ) கூட்டுத் துளையிடும் இயந்திரம் ஈ) பல சுழற்றி துளையிடும் இயந்திரம்
- கடைசல் இயந்திரத்தில் பயன்படுத்தப்படும் வெட்டுளி  
அ) பல முனைவெட்டுளி ஆ) ஒரு முனைவெட்டுளி  
இ) ரம்பப்பல் கொண்டவெட்டுளி ஈ) துண்டுபடுத்தும் வெட்டுளி
- டரட் லேத் மற்றும் கேப்ஸ்டன் லேத் என்பது.  
அ) தானியங்கி கடைசல் இயந்திரம் ஆ) பகுதி தானியங்கி கடைசல் இயந்திரம்  
இ) மேடை வகை கடைசல் இயந்திரம் ஈ) டீல் மூலம் கடைசல் இயந்திரம்
- துளையிடும் அலகில் உள்ள பள்ளத்தின் பெயர்  
அ) V-வடிவ பள்ளம் ஆ) U- வடிவ பள்ளம் இ) சுருள் வடிவ பள்ளம் ஈ) நேர் வடிவ பள்ளம்
- துளை பெருக்கி என்பது எவ்வகை வெட்டுளி.  
அ) பலமுனை வெட்டுளி ஆ) ஒரு முனை வெட்டுளி  
இ) வெட்டி துண்டாக்கும் வெட்டுளி ஈ) ரம்பப்பல் வகை வெட்டுளி
- சரிவு சாவி செய்யப்படும் உலோகம்  
அ) கார்பன் எஃகு ஆ) வெட்டுளிக்காண் எஃகு இ) கடின எஃகு ஈ) அதிவேக எஃகு
- உருவமைக்கும் இயந்திரத்தில் செய்யும் வேலை  
அ) கடைசல் ஆ) துளையிடுதல் இ) இழைத்தல் ஈ) மரையிடுதல்
- திமிசு பின்னோக்கி நகரும்போது வெட்டுளியை தானாக மேலே உயர்த்தும் பாகம்  
அ) வெட்டுளித்தலை ஆ) பணிமேடை இ) கிளாப்பர்பிளாக் ஈ) குறுக்கு நழுவி
- உருவமைக்கும் இயந்திரத்தில் முன்னோக்கிய இழைக்கும் அசைவிற்கும் பின்னோக்கிய வெற்று அசைவிற்கும் உள்ள விகிதம்  
அ) 5:3 ஆ) 3:2 இ) 1:3 ஈ) 1:2
- வேகமாக திரும்ப செய்யும் இயந்திர நுட்பத்தின் மூலம் முன்னும் பின்னும் இயங்கும் பாகம்  
அ) பணிமேடை ஆ) திமிசு இ) சேடில் ஈ) குறுக்கு நழுவி
- எலாஸ்டிக் அரைப்புச் சக்கரம் செய்யப் பயன்படும் பிடிமானப் பொருள்  
அ) விட்ரிபைடு ஆ) சிலிக்கேட் இ) அரக்கு ஈ) ரெசினாய்டு
- கடின அரப்புத் தூளை, பிடிமானப் பொருள் இறுக்கமாக பிடித்துள்ளது என்பது எதை குறிக்கிறது?  
அ) அரைப்பு தூளின் அளவு ஆ) அரைப்பு சக்கரத்தின் தரம் இ) அரைப்பு சக்கரத்தின் உள் அமைப்பு ஈ) அரைப்புத் தூளின் வகை
- நுணுக்கமான அரைப்புச் செயல் மூலம் பெறப்படும் நுணுக்கம்  
அ) 0.000025 மி.மீ ஆ) 0.0025 மி.மீ இ) 0.00125 மி.மீ ஈ) 0.00625 மி.மீ
- பல்லாயிரக்கணக்கான வெட்டுமுனைகளைக் கொண்ட வெட்டுளி  
அ) கடைசல்வெட்டுளி ஆ) துளையிடும் வெட்டுளி இ) அரைப்புச் சக்கரம் ஈ) மில்லிங் வெட்டுளி
- மில்லிங் இயந்திரத்தைக் கண்டுபிடித்தவர்  
அ) ஹென்றிமாட்ஸ்லே ஆ) எலிவென்சி இ) ஜேம்ஸ் நாஸ்மித் ஈ) மைக்கேல் ஃபாரடே
- பணிமேடை நகரும் தூரத்தைக் கட்டுப்படுத்த உதவும் பாகம்  
அ) சேடில் ஆ) திசைமாற்றி இ) குறுக்கு நழுவி ஈ) செங்குத்து ஊட்ட மரைதண்டு
- பள்ளம் மற்றும் சாவிப் பள்ளம் வெட்ட பயன்படும் வெட்டுக் கருவி  
அ) வெட்டித் துண்டாடும் வெட்டுக்கருவி ஆ) முனை மில்லிங் வெட்டுக் கருவி

- இ) கோண மில்லிங் வெட்டுக் கருவிஈ) வடிவ மில்லிங் வெட்டுக் கருவி  
20. மில்லிங் இயந்திரத்தில் வெட்டுக்கருவிகள் பொருத்தப்படும் பாகம்  
அ) தூண் பாகம் ஆ) சுழற்றி இ) உச்சிக்கை ஈ) சுழல் தண்டு

பகுதி- ஆ

5x3=15

எவேனும் 5 வினாக்களுக்கு ஒரிரு வரிகளில் விடையளி

16. வி வடிவ படிக்கையின் சிறப்பியல்புகள் யாவை?  
17.கடைசல் பொறியில் சுழல் விட்டம் என்றால் என்ன?  
18.துளை பெருக்குதல் எந்த சமயங்களில் செய்யலாம்

(அல்லது)

- துளையிடும் பொறியில் வெட்டுளிகளை பிடிக்கும் முறைகள் யாவை?  
19.கிராங் அண்டு சிலாட் லிங்க் இயந்திர நுட்பத்தின் பயன் பாடு யாது  
20.கிளாப்பர் பாக்ஸ்சின் பயன் யாது?  
21.பிடிமான பொருட்கள் ஏதேனும் நான்கினை கூறுக

(அல்லது)

- உலர் அரைப்பு செய்வதால் ஏற்படும் விளைவுகள் யாவை?  
22.மில்லிங் பொறியில் சுழற்றியில் மில்லிங் வெட்டுக்கருவிகளை பிடிக்க பயன்படும் சாதனங்கள்  
23.பக்கம் மற்றும் முகப்பு மில்லிங் வெட்டுக்கருவியின் பயன் யாது?

பகுதி- இ

2x5=10

அனைத்து வினாக்களுக்கும் ஒரு பக்க அளவில் விடையளி

- 29.டரட் மற்றும் கேப்ஸ்டன் லேத்தின் வேறுபாடுகள் யாவை?

(அல்லது)

- மேடையில் அமைந்த வகை துளையிடும் பொறியினை படத்துடன் விவரி?  
30.நுணுக்கம் மற்றும் நுணுக்கமற்ற அரைப்பொறியின் வகைகளை வரிசைப்படுத்துக

(அல்லது)

சாதாரண மில்லிங் பொறிக்கும் அனைத்துக்கும் ஏற்ற வகைமில்லிங் பொறிக்கும் உள்ள வேறுபாடுகள் யாவை?

பகுதி- ஈ

1x10=10

விவான விடையளி

- 36.உருவமைக்கும் பொறியில் செய்யப்படும் வேலைகள் ஏதேனும் இரண்டினை படத்துடன் விவரி?

(அல்லது)

வெளிபக்க உருளை வடிவ அரைப்பு பொறியின் படம் வரைந்து முக்கிய பாகங்களை குறிக்க